

Unternehmen

Eine hohe Qualifikation und Motivation unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind uns wichtig! Als mittelständisches Familienunternehmen legen wir größten Wert auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit, Eigenverantwortung und schnelle Entscheidungen.

Die Zusammenarbeit von jungen und erfahrenen Menschen sorgt für ein freundliches, familiäres Arbeitsklima. Dies bildet eine wichtige Grundlage für höchste Leistungen und hervorragende Qualität. Wir wollen für unsere Kunden das Unmögliche möglich machen! Dafür gibt unser motiviertes und eingespieltes Team alles.

Kundenzufriedenheit

Neben der langjährigen Erfahrung und hohen Qualifikation unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ist der Einsatz modernster Technik eine tragende Säule unseres Erfolgs.

Von der Bauteilentwicklung und Werkzeugkonstruktion mittels CATIA V5 über die CAM-Programmierung und die maschinellen Bearbeitungsschritte Fräsen, Senk- und Drahterodieren bis zur Fertigstellung und Qualifizierung des serienreifen Betriebsmittels nutzen wir modernste Technologien.

Durch die hohe Fertigungstiefe im eigenen Hause können wir auf Kundenwünsche schnell, flexibel und unabhängig eingehen. Zuverlässigkeit und Termintreue sind für uns selbstverständlich und ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie. Für den Bezug von externen Lieferungen und Leistungen haben wir über die Jahre zuverlässige Kooperationspartner gewinnen können.

Die Einhaltung höchster Qualitätsstandards garantieren wir Ihnen. Die Werkzeugbau Berger GmbH ist nach den hohen Standards des Qualitätsmanagement-Systems DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Werteversprechen

Qualität

Unsere Werkzeuge werden auf Basis höchstem Qualitätsstandards entwickelt und gefertigt. Damit garantieren wir Ihnen ein Höchstmaß an Langlebigkeit.

Präzision

Auf Basis unserer über 50jährigen Lichttechnikerfahrung können wir Werkzeuge mit sehr hoher Genauigkeit und Oberflächenbeschaffenheit fertigen, um die Anforderungen unserer Kunden an seinem Endprodukt bedarfsgerecht zu bedienen.

Zuverlässigkeit

Wir stellen sicher, dass ihr Werkzeug pünktlich geliefert wird unter Einhaltung der vereinbarten Spezifikationen.

Kundensupport

Umfassenden Support und Beratung bieten wir während des gesamten Prozesses an, von der Planung bis hin zur Nachbetreuung.

Kosteneffizienz

Lösungen, die nicht nur qualitativ hochwertig, sondern auch wirtschaftlich sind, bieten wir als Dienstleistung mit dem Ziel an den Mehrwert beim Kunden zu steigern.

Flexibilität

Auf individuelle Kundenwünsche einzugehen und diese umzusetzen ist uns wichtig.

Produkte

- Lichtleiter
- Lichtscheiben
- Reflektoren
- Tragrahmen
- Blenden
- Gehäuse
- Stecker
- Zink Druckguss



Aus Tradition innovativ!
Unsere innovativen hochwertigen Werkzeuge sind bereits heute weltweit im Einsatz, um hohe lichttechnische sowie hochdekorative Ansprüche zu bedienen.



- Neuwerkzeuge
- Lohnarbeiten
- Änderungen
- Reparaturen
- Wartungen

Erläuterung Werkzeugbau Berger GmbH

- Das Unternehmen Werkzeugbau Berger existiert bereits seit 1969
- Anfangen vom Kleinbetrieb sind wir in diesem Zeitraum zu einem mittelständischen Unternehmen mit ca. 55 Mitarbeitern gewachsen
- Vorwiegend werden Spritzgießwerkzeuge für den Bereich Automotive zur Produktion von lichttechnischen sowie dekorativen Komponenten aus Kunststoff gefertigt
- Kerngeschäftsfelder:**
Automobile, Möbel, Sanitär, Elektronik, Weiße Ware
- Kerngeschäft:**
Entwicklung und Herstellung von Formwerkzeugen zur Produktion von Kunststoff und Zink/Druckguss Bauteilen
- Kernkompetenz:**
Werkzeugerstellung zur Produktion von Bauteilen mit sehr hohem Anspruch an die Oberfläche und Maßhaltigkeit



Ausstattung/Leistung

Fräsen/HSC-Fräsen



„Unsere Universal-Fräsmaschinen sind in der Lage große Volumen schnell zu zerspanen, Bohrungen und Gewinde einzubringen aber auch Freiformflächen mit hoher Oberflächengüte zu erzeugen.“

Fräsen/HSC-Fräsen

	x	y	z
Bearbeitungsraum (Verfahrwege)	1600	810	630
Werkstückgröße (max.)	1750	800	

Senkerodieren



Selbstverständlich erstellen wir für Sie auch dekorative Oberflächen nach VDI 3400. Die dafür erforderlichen Elektroden werden auf unseren Grafit-Fräsmaschinen gefertigt.

Senkerodieren

	x	y	z
Bearbeitungsraum (Verfahrwege)	800	500	450
Werkstückgröße (max.)	1500	1000	

Drahterodieren



Anwendung findet diese Technologie beispielsweise bei der Anfertigung von Blockauswfernen, die die Konturen des Artikels aufnehmen.

Drahterodieren

	x	y	z
Bearbeitungsraum (Verfahrwege)	800	500	420
Werkstückgröße (max.)	1500	1000	

Tieflochbohren



Neben einer allseitigen Fräsbearbeitung können wir dabei die Kühlkreisläufe eines Werkzeugs bis zu 1000 mm in einem Zug erstellen.

Tieflochbohren

	x	y	z
Bearbeitungsraum (Verfahrwege)	100 (B=360°)	850 (A=+/-22,5°)	420 (V=1000)
Werkstückgröße (max.)	1200	1200	

Konstruktion (CAD/CAM)



Die Werkzeugkonstruktion (CAD) erfolgt auf Basis von CATIA V5, anhand Ihrer Bauteil-daten unter Berücksichtigung der prozesstechnischen Rahmenbedingungen.

Oberflächen



Hochdekorative Oberflächen wie Polituren oder homogene Flächen mit Erodierstruktur können wir Ihnen ebenfalls anbieten.

Die Herstellung von Hochglanzpolituren ist eine Spezialität unseres Hauses. Für die Herstellung von Ätz-, Narb- und Laserstrukturen haben wir zuverlässige Kooperationspartner.

Qualifizierung



Wir begleiten Sie bei der Optimierung der Werkzeuge bis zur Serienreife. Werkzeug-erprobungen und Bemusterungen organisieren wir für Sie.

Eine professionelle Dokumentation ist für uns selbstverständlich. Auf Wunsch unterstützen wir Sie bei der Werkzeugqualifizierung auch an Ihrem Standort!

3D-Vermessung



Die exakte Maßhaltigkeit unserer Produkte ist ein entscheidendes Qualitätsmerkmal.

Als Nachweis hierfür vermessen wir für Sie Werkzeuge und Artikel mit unserer 3D-Messmaschine. Wir erstellen Ihnen einen Messbericht nach Ihren Wünschen.